

Makita[®]

DISQUES À TRONÇONNER DIAMANTÉS

LE DISQUE À TRONÇONNER ADAPTÉ
POUR CHAQUE APPLICATION



10-2025

DISQUES DIAMANT : LA COMPOSITION

Les disques à tronçonner diamantés se composent de deux éléments principaux, à savoir, du noyau en acier et du segment de coupe.

LE NOYAU EN ACIER, LA BASE D'UN DISQUE À TRONÇONNER DIAMANTÉ

Le noyau en acier constitue le corps de base du disque, auquel sont fixés les segments de coupe extérieurs. Ces segments sont fixés au noyau soit par brasage, soit par frittage, soit par soudage au laser.

Brasage ou frittage

Le brasage ou le frittage sont souvent utilisés pour les productions peu coûteuses et à grand volume. Ces méthodes sont adaptées aux coupes à sec de matériaux tendres avec des appareils moins puissants.

Soudage au laser

Le soudage au laser crée la liaison la plus solide entre les segments et le noyau. Makita développe et améliore constamment le processus de soudage au laser. Il est nécessaire pour les applications exigeantes qui requièrent des machines plus puissantes.

LE SEGMENT DE COUPE

Le segment de coupe est composé de diamants et d'un liant métallique.

Diamants

Les diamants industriels sont encastrés dans les segments afin de garantir l'efficacité de coupe. Les diamants synthétiques offrent des caractéristiques contrôlables avec précision en termes de vitesse de coupe, de durée de vie et de répétabilité.

La quantité, la qualité et la taille des diamants influencent les performances du disque. Une plus grande concentration de diamants nécessite une plus grande puissance de la machine. La qualité des diamants détermine la résistance à la chaleur et la précision de la coupe. La taille des diamants varie en fonction de la dureté du matériau.

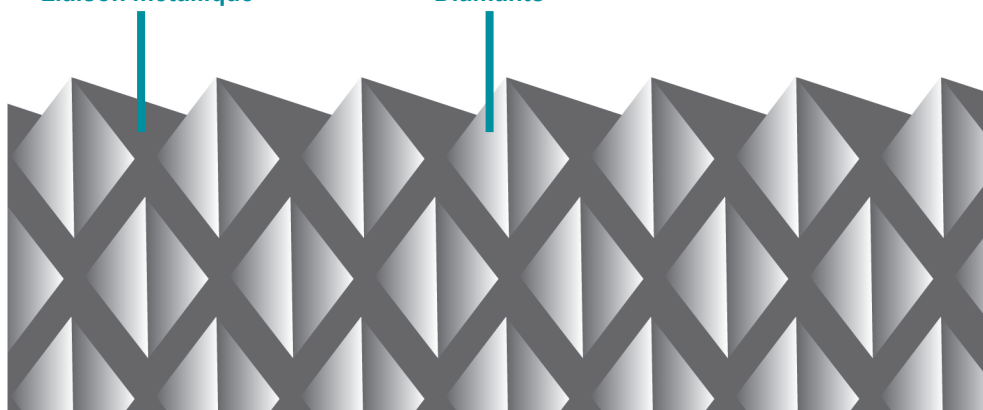
Système de liaison

Le liant est composé de différentes poudres métalliques et influence le taux d'usure du segment. Les liants souples conviennent aux matériaux durs et moins abrasifs, tandis que les liants durs sont utilisés pour les matériaux souples et abrasifs.

Le liant est déterminant pour l'utilisation des arêtes de coupe diamantées et est choisi en fonction du matériau à couper.

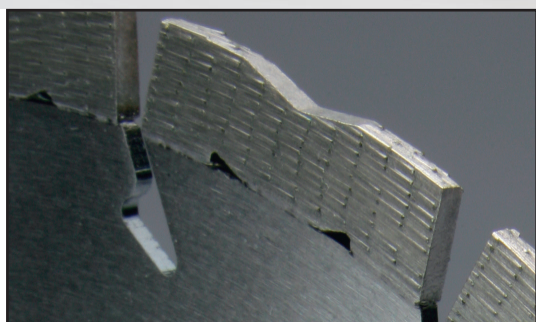
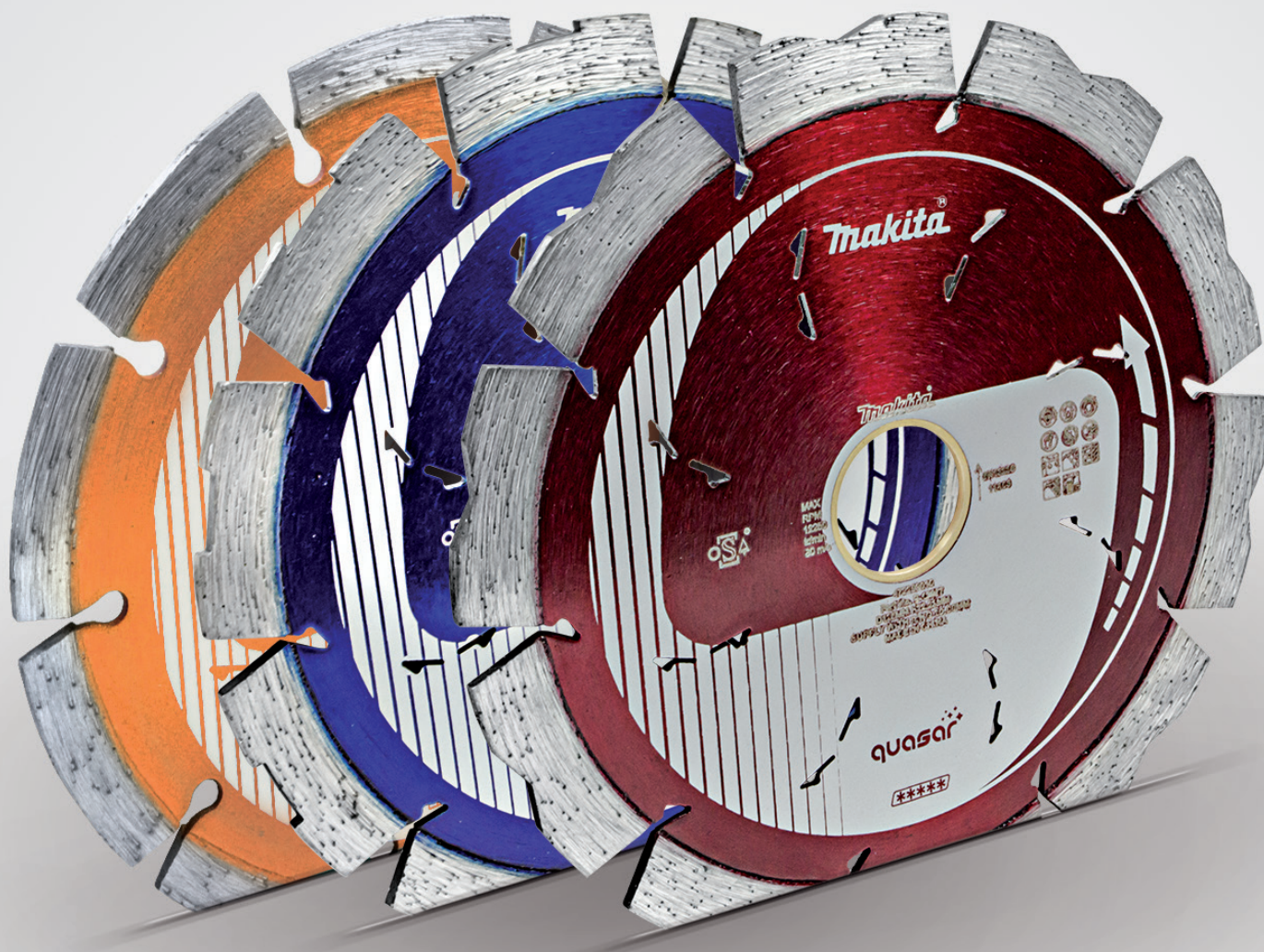
Liaison métallique

Diamants



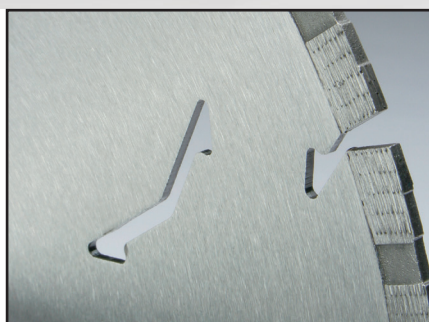
POUR UN USAGE PROFESSIONNEL

Le **Système Cosmos** de **Makita** a été développé pour tous les usages des utilisateurs professionnels et répond aux plus grandes exigences.



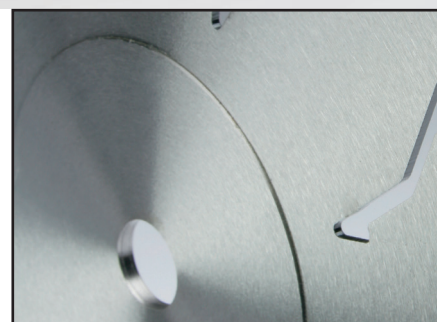
QUASAR

Disque universel Premium 3D à grille diamantée pour usage professionnel. Avec la nouvelle "Stealth-Technologie" pour réduire les vibrations et les émissions sonores. Coupe rapide et nette. Pour la coupe à sec et à l'eau.



comet

Disque diamant semi-professionnel avec structure de grille diamantée 3D et "Stealth-Technologie" en option. Disponible en segment Enduro ou Rapide. Coupe rapide et longue durée de vie. Pour la coupe à sec et à l'eau.



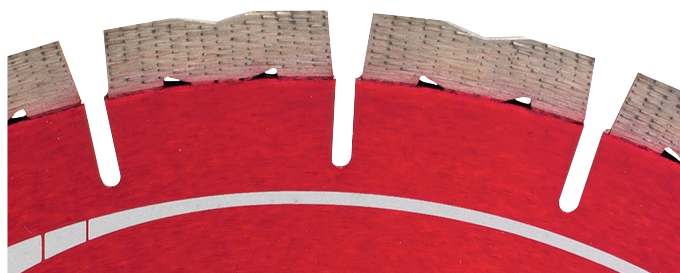
nebula

Structure de grille diamantée 3D. Segments soudés au laser. Pour la coupe à sec et à l'eau.

EXPLICATIONS MATÉRIEAUX

Bords fermés, segmentés ou turbo - quel disque à tronçonner diamanté choisir ?

Les disques à tronçonner diamantés sont proposés en quatre versions différentes, en fonction de la configuration de leur bord. Voici leurs caractéristiques :



Bords segmentés 3DDG

L'utilisation de grilles diamantées 3DDG dans les segments permet d'améliorer les performances de coupe, car ils s'usent moins et peuvent résister à des conditions extrêmes. Les bords segmentés, qu'ils soient lisses ou striés, sont particulièrement adaptés aux matériaux très abrasifs comme le béton ou l'asphalte.



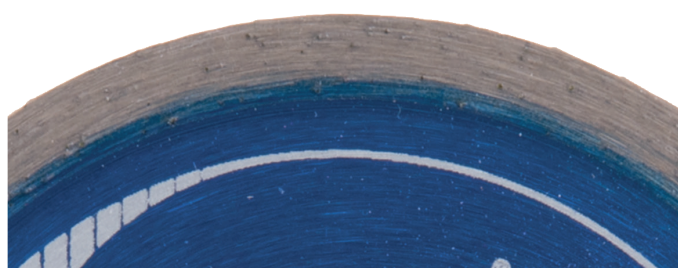
Bords fermés et striés

Les bords fermés avec une structure striée, souvent appelés Turborand, sont connus pour leur capacité à effectuer des coupes très rapides. Elles sont idéales pour les matériaux tels que le vieux béton, le marbre, la brique, le granit et autres matériaux similaires.



Bords segmentés

Les bords segmentés peuvent être lisses ou striés et sont particulièrement adaptés aux matériaux extrêmement abrasifs tels que le béton ou l'asphalte.



Bords fermés et lisses

Ce type de bord est principalement utilisé pour les carreaux et la céramique et produit des coupes extrêmement précises et nettes.

Respecter le sens de rotation

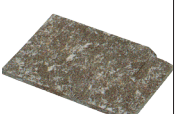
Les disques à tronçonner diamantés ont un sens de rotation prédéfini à l'usine, qui doit être strictement respecté. Une mauvaise utilisation peut entraîner une augmentation de la pression, des accidents, l'usure, la détérioration des disques par la surchauffe des segments, ainsi que la déformation du disque noyau en acier. Il est important de n'utiliser les disques à tronçonner diamantés que pour les matériaux prévus, afin d'éviter l'usure, une performance moindre et des accidents.

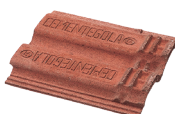


ATTENTION : Les disques à tronçonner diamantés sont conçus pour tronçonner, pas pour meuler !

Les disques à tronçonner diamantés servent à tronçonner des matériaux et ne doivent jamais être utilisés pour le meulage. Le matériau n'est pas conçu pour l'abrasion latérale des surfaces, ce qui peut entraîner une déformation du noyau. De plus, les segments diamantés s'usent d'un côté. En cas de réutilisation pour le tronçonnage, cela peut entraîner une usure accrue et un risque de blessure plus élevé.

EXPLICATIONS MATÉRIAUX

Matériaux N° 1						
Béton dur	Granit	Gneiss	Pierre réfractaire dure	Ardoise dure	Pavé dur	Brique dure
						

Matériaux N° 2					Matériaux N° 3	
Béton	Brique béton	Produits béton divers	Pavé	Tuile en ciment	Marbre	Tuile en ciment mi-dur
						

Matériaux N° 4			Matériaux N° 5	Matériaux N° 6	Matériaux N° 7
Brique en terre cuite	Béton léger	Tuile en terre cuite	Asphalte	Céramique	Verre
					

Catégorie	Article		Matériaux						
			1	2	3	4	5	6	7
*****	quasar		AA	AA	AA	AA	A		
*****	comet	COOL RAPIDE	A	A	A	A	A		
		CONT. RIM						AA	AA
		TURBO	AA	A	A				
		ELECTROPLATED			AA				
		TUCK POINT				A			
		ASPHALTE				A	AA		
***	nebula		A	A	A				

ENDURO	Longue durée de vie, pour matériaux tendres
RAPIDE	Meilleure coupe, pour matériaux durs

LÉGENDE	
AA	Excellent
A	Bien
	Inadapté



3DDG : Production moderne et avancée dans le segment du diamant. Grâce à une disposition tridimensionnelle, les diamants sont uniformément alignés. Durée de vie **30% plus longue** et **50% plus rapide**.



Stealth-Technologie : Vibrations et émissions sonores sont considérablement réduites ! Le centre de disque renforcé et les trous de refroidissement supplémentaires permettent une coupe plus rapide et plus confortable.

DISQUES DIAMANTS

RESCUE - DISQUES DIAMANTS POUR LE SAUVETAGE

L'outil parfait quand tous les autres outils ont abandonné depuis longtemps.

Spécialement conçu pour les opérations de sauvetage, y compris la découpe d'avions, de wagons et de portes de sécurité. Parfait pour couper l'acier, l'acier inoxydable, les alliages, l'aluminium, la résine, le PVC, le béton, le verre armé, les plastiques armés, etc.



VACUUM BRAZED
DIAMOND RESCUE WHEELS

Description	Ø Disque /Alésage (mm)	Art. N°	Prix TTC
Disques diamant RescueCut	125/22,23	B-55310	75,00
	230/22,23	B-55326	145,00
	300/25,4	B-55332	212,00
	350/25,4	B-55348	255,00
	405/25,4	B-66955	339,00

QUASAR COOL - VIBRATIONS RÉDUITES, LONGUE DURÉE DE VIE



Adapté pour :
usage universel, coupe presque tous les matériaux.



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
230/22,23	AA	AA	AA	AA	A			12	2.6	-	3DDG, Stealth, pour tous matériaux	B-12712	155,00
300/20	AA	AA	AA	AA	A			12	3	-		B-13459	216,00
300/25,4	AA	AA	AA	AA	A			12	3	-		B-17588	225,00
350/25,4	AA	AA	AA	AA	A			12	3	20		B-13465	269,00
400/25,4	AA	AA	AA	AA	A			12	3	20		B-13471	345,00

COMET COOL RAPIDE - COUPES TRÈS RAPIDES



Adapté pour : béton, brique tendre, ardoise, tuile en ciment, brique grès-calcaire.



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
115/22,23	A	A	A	A				10	2.2	-	Fentes de refroidissement, matériaux durs	B-12762	55,00
125/22,23	A	A	A	A				10	2.2	20		B-12778	59,00
150/22,23	A	A	A	A				10	2.2	-		B-27187	75,00
230/22,23	A	A	A	A				10	2.6	-	3DDG, Stealth, matériaux durs	B-12784	122,00
300/20	A	A	A	A				10	3.2	-		B-13546	196,00
350/25,4	A	A	A	A				10	3.2	20		B-13552	215,00
400/25,4	A	A	A	A				10	3.2	20		B-13568	285,00

COMET CONTINUOUS RIM - COUPES TRÈS RAPIDES ET PRÉCISES



Adapté pour matériaux durs : céramique, porcelaine, carreaux de mur et de sol en marbre ou en ardoise.



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
80/15						AA	AA	5	1.6	-	Jante continue, coupes nettes	B-13063	25,00
115/22,23						AA	AA	5	1.6	-		B-13085	29,00
125/22,23						AA	AA	5	1.6	20		B-13091	31,00
150/22,23						AA	AA	5	1.6	20		B-13100	37,00
230/30						AA	AA	5	1.6	25,4		B-13138	63,00
300/25,4						AA	AA	7	2.4	-		B-13144	174,00
350/30						AA	AA	7	2.4	25,4		B-13150	189,00

DISQUES DIAMANTS

COMET TURBO



Adapté pour matériau dur, avec trous de refroidissement, coupes précises, pour coupes à sec.

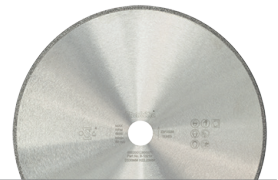


Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
115/22,23	AA	A	A					7	2.4	-	Pour matériaux durs	B-12980	46,00
125/22,23	AA	A	A					7	2.4	20		B-12996	51,00
150/22,23	AA	A	A					7	2.4	20		B-13007	59,00
200/30	AA	A	A					7		25,4		B-13029	95,00
230/22,23	AA	A	A					8	2.4	-		B-13035	112,00
350/25,4	AA	A	A					8.5	3	-		B-13057	242,00

COMET ELECTROPLATED



Adapté pour marbre, tuile en ciment mi-dur, fibre de verre



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
115/22,23			AA					5	1.5	-	Pour matériaux durs	B-13172	61,00
125/22,23			AA					5	1.5	20		B-13188	64,00
150/22,23			AA					5	1.5	20		B-13194	80,00
230/22,23			AA					5	1.5	-		B-13219	162,00

COMET TUCK POINT



Spécialement conçu pour le déjointage.
Convient également pour meuler briques et tuiles.



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
125/22,23			A					6.5	6.4	-	Soudée au laser	B-13253	235,00

COMET ASPHALT



Adapté pour asphalte, brique silico-calcaire, carrelage, béton frais, matériaux de construction en général. Pour la coupe à sec et à l'eau.



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
300/20				A	AA			10	2.8	-	Bord segmenté, pour asphalte, béton frais	B-13269	235,00
350/25,4				A	AA			10	3.2	20		B-13275	259,00
400/25,4				A	AA			10	3	20		B-42905	396,00

DISQUES DIAMANTS

NEBULA



Adapté pour béton, brique, grès, pierre calcaire, béton armé



Disque/Alésage Ø (mm)	1	2	3	4	5	6	7	Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Bague Ø (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
115/22,23		A	A	A				10	2	-	Soudée au laser	B-53986	23,00
125/22,23		A	A	A				10	2	-		B-53992	25,00
150/22,23		A	A	A				10	2	-		B-54003	30,00
230/22,23		A	A	A				10	2.4	-		B-54025	42,00
300/20		A	A	A				10	2.8	-	Soudée au laser, pour tronçonneuses à essence, coupe à l'eau et à sec	B-54031	79,00
350/25,4		A	A	A				10	3	20		B-54053	92,00
400/25,4		A	A	A				10	3	20		B-54069	123,00

DIAMAK



Disques diamantés,
adaptés aux coupes à sec pour béton et marbre

**



Disque/Alésage Ø (mm)	1	2	3	4	5	6	7	Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Quantité	Description	Art. N°	Prix TTC
115/22,23		A	A	A				7	2	1	Segmenté	D-61123	9,00
230/22,23		A	A	A				7	2	1		D-61145	19,00



Disques diamantés, adaptés aux coupes humides ou à sec
dans le béton et le marbre - Avec anneau de réduction > 20 mm



Disque/Alésage Ø (mm)	1	2	3	4	5	6	7	Hauteur segments (mm)	Epaiss. (mm)	Quantité	Description	Art. N°	Prix TTC
125/22,23		A	A	A				10	1,8	1	Segmentiert	D-80086	10,00
125/22,23		A	A	A				10	1,8	10		D-80086-10	85,00

DISQUES DIAMANT ORIGINAL (OU ÉQUIVALENT)

Disque/Alésage Ø (mm)	1	2	3	4	5	6	7	Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Pour modèle	Art. N°	Prix TTC
125/22,23		AA	AA	A				7.5	2		SG1251	A-80438	59,00
125/22,23											4100KB*/DCC500*	A-84115	20,00
180/22,23		AA	AA	A							4157KB**	A-87600	72,00
355/25,4	A	AA	A	A				8	2,8		CE001G	E-23226	205,00
350/25,4								7		20	CE002G	D-56998	155,00

*A utiliser avec bague de réduction 22,23>22 art. A-85248

**Convient également pour le modèle SG181

ACCESSOIRES : BAGUES DE RÉDUCTION



Description	Quantité Pcs/Emb.	Art. N°	Prix TTC
Bague de réduction 22,23 mm >> 20 mm	10	A-85248	13,00

DISQUES DIAMANTS

DISQUES DIAMANT POUR MEULEUSES ANGULAIRES SYSTÈME X-LOCK

X-LOCK

- Le Système X-LOCK allie sécurité et efficacité.
- Pour changement de disque rapide et sans outils (meuleuses avec système X-LOCK).
- Egalement compatibles pour meuleuses sans système X-LOCK (changement de disque avec outil).



Disque/Alésage Ø (mm)	Epaiss. (mm)	Pcs/Emb.	Pour matériau	Vitesse max. min ⁻¹	Adapté pour	Art. N°	Prix TTC
115/22,23		1	Béton			E-02060	50,00
125/22,23		1	Béton			E-02076	54,00

DISQUES DIAMANT POUR MEULEUSES ANGULAIRES



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
115/22,23	AA							7	1.6	-	Idéal pour béton et granit	B-53780	42,00
125/22,23	AA							7	1.6	-		B-53796	49,00



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
115/22,23									1.3	-	Idéal pour métal, inox, PVC, Béton	B-53687	58,00
125/22,23									1.3	-		B-53693	64,00
230/22,23									1.6			B-53718	169,00

DISQUES DIAMANT POUR MEULEUSES ANGULAIRES À ACCU



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
125/22,23		A	A	AA		AA			1.4	-	Idéal pour céra- mique, porcelaine, tuiles	B-46333	53,00

DISQUE DIAMANT UNIVERSEL

**



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
150/22,23		AA	AA	AA				7	2.1		Universel	B-06432	26,00

DISQUE DIAMANTÉ SPÉCIAL POUR COUPE À L'EAU POUR MODÈLES CC300D / CC301D UND 4190DW / 4191DWA

- Segment normal pour une coupe nette sans casser les arêtes de coupe



Disque/Alésage Ø (mm)	Matériau							Hauteur segments (mm)	Epais. (mm)	Ø Bague (mm)	Description	Art. N°	Prix TTC
	1	2	3	4	5	6	7						
85/15						AA	AA	5	1,8	-	Idéal pour verre carrelage	B-21098	38,00

CONSEILS DE COMBINAISONS POSSIBLES

Disques à tronçonner diamantés Ø 80 mm



CC301D

Coupe-verre et carrelage



CC301DZJ

CHF 195.-

CC301DSMJ 2x 4.0 Ah

CHF 379.-

Disques à tronçonner diamantés Ø 125 mm



DCC500

Scie diamant pour coupe à sec



DGA513

Meuleuse angulaire



SG1251

Gaineuse électrique

DCC500Z

CHF 249.-

DGA513Z

CHF 239.-

SG1251J

CHF 609.-

DGA513ZJ

CHF 289.-

DGA513RTJ 2x 5.0 Ah

CHF 525.-

Disques à tronçonner diamantés Ø 150 mm



SG150

Gaineuse électrique

SG150

CHF 1'139.-

Disques à tronçonner diamantés Ø 180 mm



SG181

Gaineuse électrique

SG181

CHF 1'389.-

CONSEILS DE COMBINAISONS POSSIBLES

Disques à tronçonner diamantés Ø 230 mm



DCE090

Découpeuse

DCE090ZX1

CHF 789.-

18v + 18v → 36v



GA038G

Meuleuse angulaire

GA038GZ

GA038GT201

CHF 296.-

CHF 999.-

XGT 40v^{Li-ion} max



Disques à tronçonner diamantés Ø 350 mm



CE001G

Découpeuse

CE001GZ

CHF 1'199.-

XGT 40v^{max} + 40v^{max} 80v^{max}



CE002G

Découpeuse

CE002GZ01

CHF 1'365.-

XGT 40v^{max} + 40v^{max} 80v^{max}



Contactez-nous!



Makita SA
Chemin du Vuasset 7
1028 Préverenges
Tel. 021 811 56 56
Fax. 021 811 56 78

www.makita.ch
info@makita.ch

